■「ミニバレルⅡ」を用いた研磨事例

1）ステンレスワッシャー

【バレル研磨前】
GC#80ビド砥石
（カーボランダムポイント）
による研削

【バレル一次研磨】
ART-4による
バレル荒研磨
（細かい傷取り）

【バレル二次研磨】
AP-10による
バレル仕上研磨
（光沢仕上げ）

2）コバルトクロム合金

【バレル研磨前】
GC#80ビド砥石
（カーボランダムポイント）
による研削

【バレル一次研磨】
ART-4による
バレル荒研磨
（細かい傷取り）

【バレル二次研磨】
AP-10による
バレル仕上研磨
（光沢仕上げ）

■「ミニバレルⅡ」専用研磨メディア・コンパウンド

ART-4
各種金属・貴金属の荒研磨

AP-10
各種金属・貴金属の仕上研磨

液体コンパウンド AC-L：金属専用タイプ（汎用タイプ）　**粉末コンパウンド AC-F**：金属専用タイプ（仕上研磨に抜群の効果）

Akiyama Sangyo Co.Ltd.

有限会社 秋山産業

本　社：　〒572-0847 大阪府寝屋川市高宮新町11番７号
事業所：　〒572-0865 大阪府寝屋川市小路北町７番29号

TEL (072)822-6936　FAX (072)822-6932

E-Mail：　info@akiyama-sangyo.jp
有限会社秋山産業のホームページ：　http://www.akiyama-sangyo.jp