

アルミナ (褐色アルミナ・白色アルミナ)

Aluminium Oxide

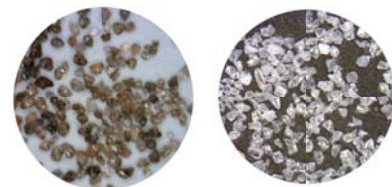
シャープな粒子と高い硬度を持つ切削性に優れたセラミック系材料です。研削力とコストパフォーマンスとのバランスに優れている事から、酸化皮膜やスケールなどの除去、塗装剥離、下地処理やブラストクリーニングに幅広く用いられます。

「白色アルミナ」は「褐色アルミナ」に比べて Al_2O_3 純度が高い事から、研削力に優れており、サンドブラストでは非常に精密な仕上がり面を得る事ができます。

「微粉タイプ (#240~)」は超精密仕上加工用として幅広い用途で活躍します。



F36 代表値	種類	Al_2O_3 純度	新モース硬度	比重
	褐色アルミナ (A)	95% (93%以上)	12	3.96
	白色アルミナ (WA)	99.4% (97%以上)	12	3.98



Silicon Carbide

カーボランダム (黒色炭化珪素・緑色炭化珪素)



セラミック系材料では「ダイヤモンド」に次ぐ高い硬度を誇るメディアです。「アルミナ」より研削力が優れている事から、頑固な蒸着皮膜の剥離や不純物の除去に効果を発揮します。

「緑色炭化珪素」は更に SiC 純度が高く、非常に研削力に優れております。

「微粉タイプ (#240~)」は水晶・フェライトの精密ラッピング、超硬金属や刃物等の研磨に優れた能力を発揮します。

F36 代表値	種類	SiC純度	新モース硬度	比重
	黒色炭化珪素 (C)	98%以上	13	3.19
	緑色炭化珪素 (GC)	99%以上	13	3.19

セラミック系材料 (アルミナ・カーボランダム) ・ガラス系材料 (ガラスビーズ・ガラスパウダー)

サンドブラスト材料・研磨微粉

ガラスビーズ・ガラスパウダー

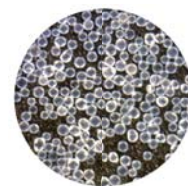
Glass Bead/Powder

「ガラスビーズ」は球状のガラス粒子である事から、被加工物の表面をほとんど研削せず被加工物への汚染が少ないのが特徴です。この為、被加工物の寸法精度を損なわないまま、バリ取りや面取り処理、木工品加工、ピーニング処理、およびブラストクリーニングを行なう事ができます。また、梨地処理用として使用しますと少し光沢のある美しいブラスト面を得る事ができます。

「ガラスパウダー」は不定形のガラス粒子で、「ガラスビーズ」と比べると若干の研削力がございます。



種類	組成	新モース硬度	比重
ガラスビーズ (UB)	Na_2O - CaO - SiO_2 系 ガラス	6.5	2.5
ガラスパウダー (UP)			



■「アルミナ」「カーボランダム」品番・粒度分布表 (代表値)

呼称	代表粒径(ミクロン)	呼称	代表粒径(ミクロン)	呼称	粒径(ミクロン)	呼称	粒径(ミクロン)	呼称	粒径(ミクロン)
-14	1,180~1,400	-60	180~250	-240	58.6±3.0	-800	14.7±1.0	-4000	3.0±0.4
-20	850~1,000	-80	150~180	-280	49.4±3.0	-1000	11.9±1.0	-6000	2.0±0.4
-24	600~710	-100	105~125	-320	41.1±2.5	-1200	9.9±0.8	-8000	1.2±0.3
-30	500~600	-120	90~105	-400	30.9±2.0	-1500	8.4±0.6	-10000	0.5~0.7
-36	425~500	-150	63~75	-500	26.4±2.0	-2000	6.9±0.6	-20000	0.4~0.5
-40	355~425	-180	53~63	-600	21.1±1.5	-2500	5.6±0.5	-30000	0.3~0.39
-46	300~355	-220	45~53	-700	17.9±1.3	-3000	4.0±0.5		

- (1) 研削材の種類を示す「アルファベット」(A: 褐色アルミナ, WA: 白色アルミナ, C: 黒色炭化珪素, GC: 緑色炭化珪素)に、「呼称」を付けたものが「商品品番」になります。(例: WA-80)
 (2) 研削材の種類によってはお取り扱いの無い品番がございます。詳細はお問い合わせ下さいませ。

■「ガラスビーズ」「ガラスパウダー」の品番・粒度分布表 (代表値)

【ガラスビーズ】

弊社品番	代表粒径(ミクロン)	主な用途
UB-30	500~710	
UB-40	355~500	
UB-60	250~355	
UB-80	180~250	
UB-100	150~180	
UB-120	125~150	
UB-150	106~125	
UB-180	90~106	
UB-200	63~106	
UB-220	63~90	
UB-280	45~75	
UB-300	53~63	
UB-320	45~53	

【ガラスビーズ(微粉)】

弊社品番	代表粒径(ミクロン)
UB-02L	0~45
UB-01L	0~38

【ガラスパウダー】

弊社品番	代表粒径(ミクロン)
UP-09L	0~150
UP-712L	106~250
UP-1216L	250~500

- (3) 掲載品番以外につきましてはお問い合わせ下さいませ。

セラミックノズルの20~50本分に相当する超耐久ノズルチップ

ボロンカーバイドノズル

耐磨耗に優れた焼結合金製のブラストノズルチップです。一般的なセラミックノズルに比べて約20~50倍の優れた耐久性※1※2 がありますので、研削力の低下や研削材の余計な消耗を抑制・防止し、コストダウン・作業効率の改善に大きく貢献します。

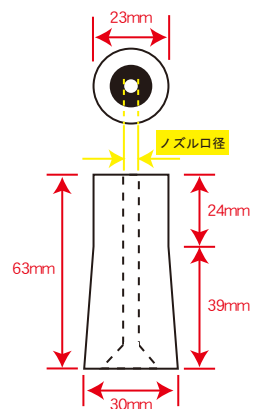
- ※1: 比較数値はあくまで目安であり保証値ではございません。
 ※2: 使用する研削材により耐久性は変わります。

呼称(モデル)	外觀寸法(上底φ×下底φ×高さ)	ノズル口径
BA-	23×30×63mm	5mm / 6mm / 7mm / 8mm / 9mm

- (1) 「呼称」に「取扱口径」を付けたものが「商品品番」になります。(例: BA-φ5)
 (2) 上記仕様以外のノズルチップにつきましてはお気軽にご相談下さいませ。



BA-φ9



標準販売価 **¥14,000** (税別)



有限会社 秋山産業

本社: 〒572-0847 大阪府寝屋川市高宮新町11番7号
 事業所: 〒572-0865 大阪府寝屋川市小路北町7番29号

TEL (072)822-6936 FAX (072)822-6932

E-Mail: info@akiyama-sangyo.jp

有限会社秋山産業のホームページ: http://www.akiyama-sangyo.jp